

Maximizando la productividad en Uruguay con robots industriales



Expone

Enrique Rodríguez

Especialista en Robótica de





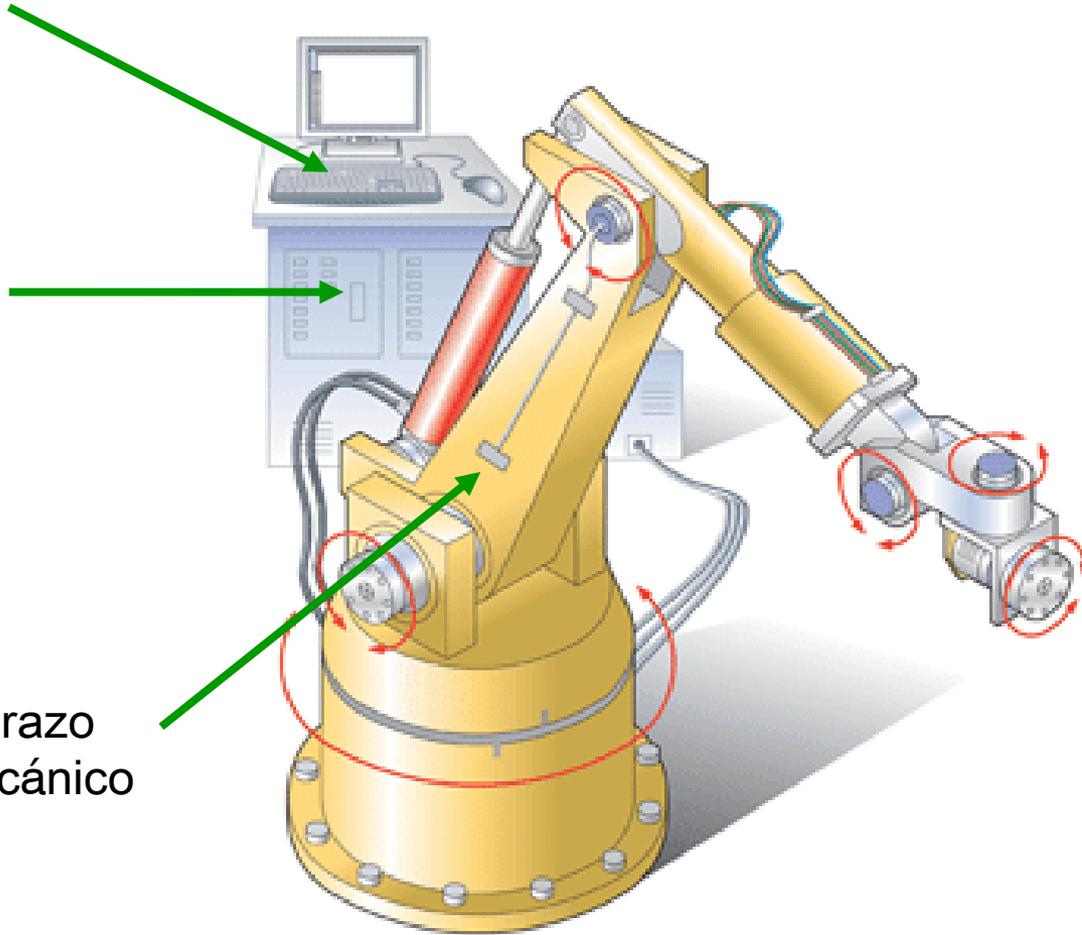
Robot industrial

Componentes

Tablero de comando

Unidad de control

Brazo mecánico



Movimientos del robot



[Ver video](#)

Claves

Programabilidad

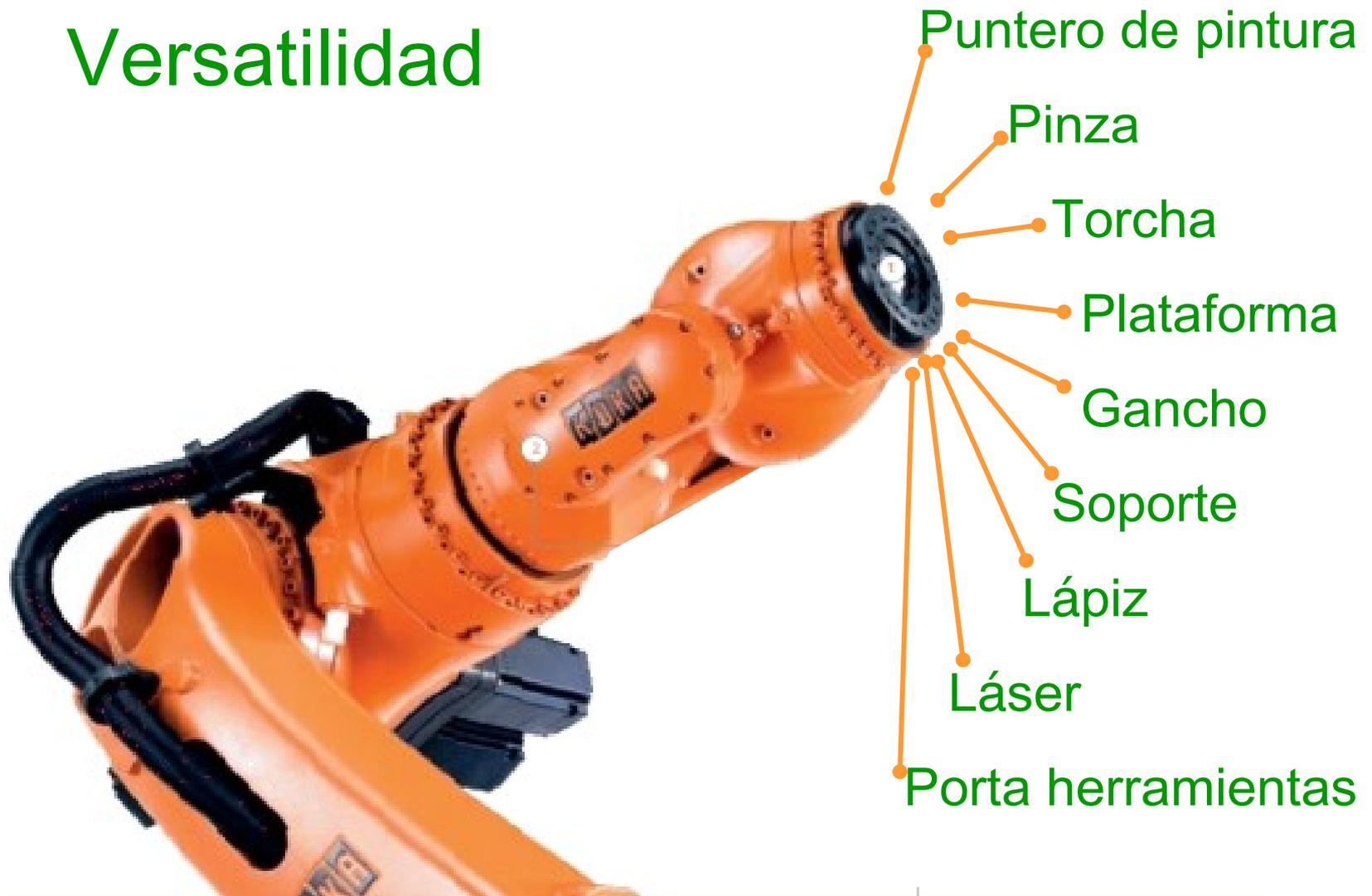
Repetitividad

Precisión

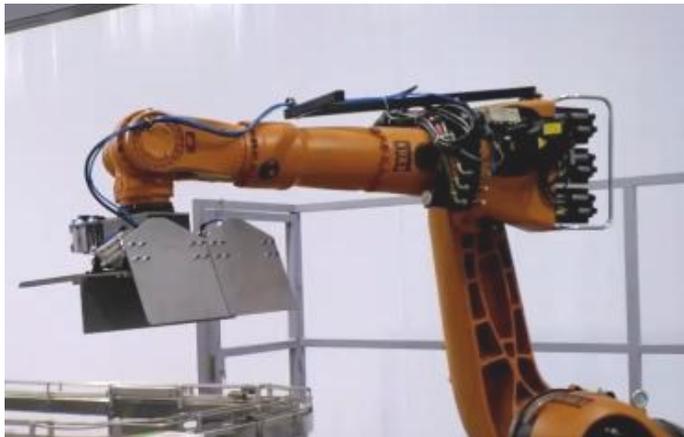
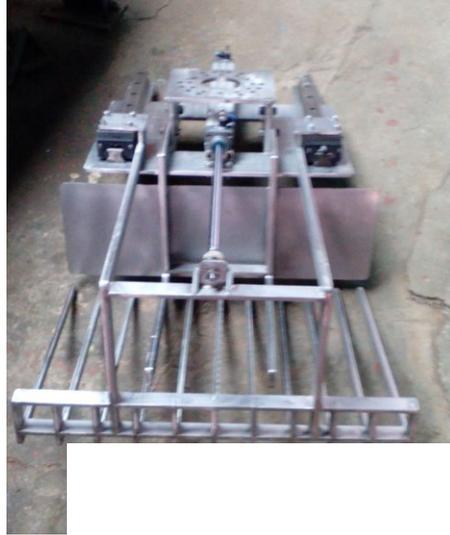
Velocidad

Impone ritmo a toda la línea

Versatilidad



Grippers



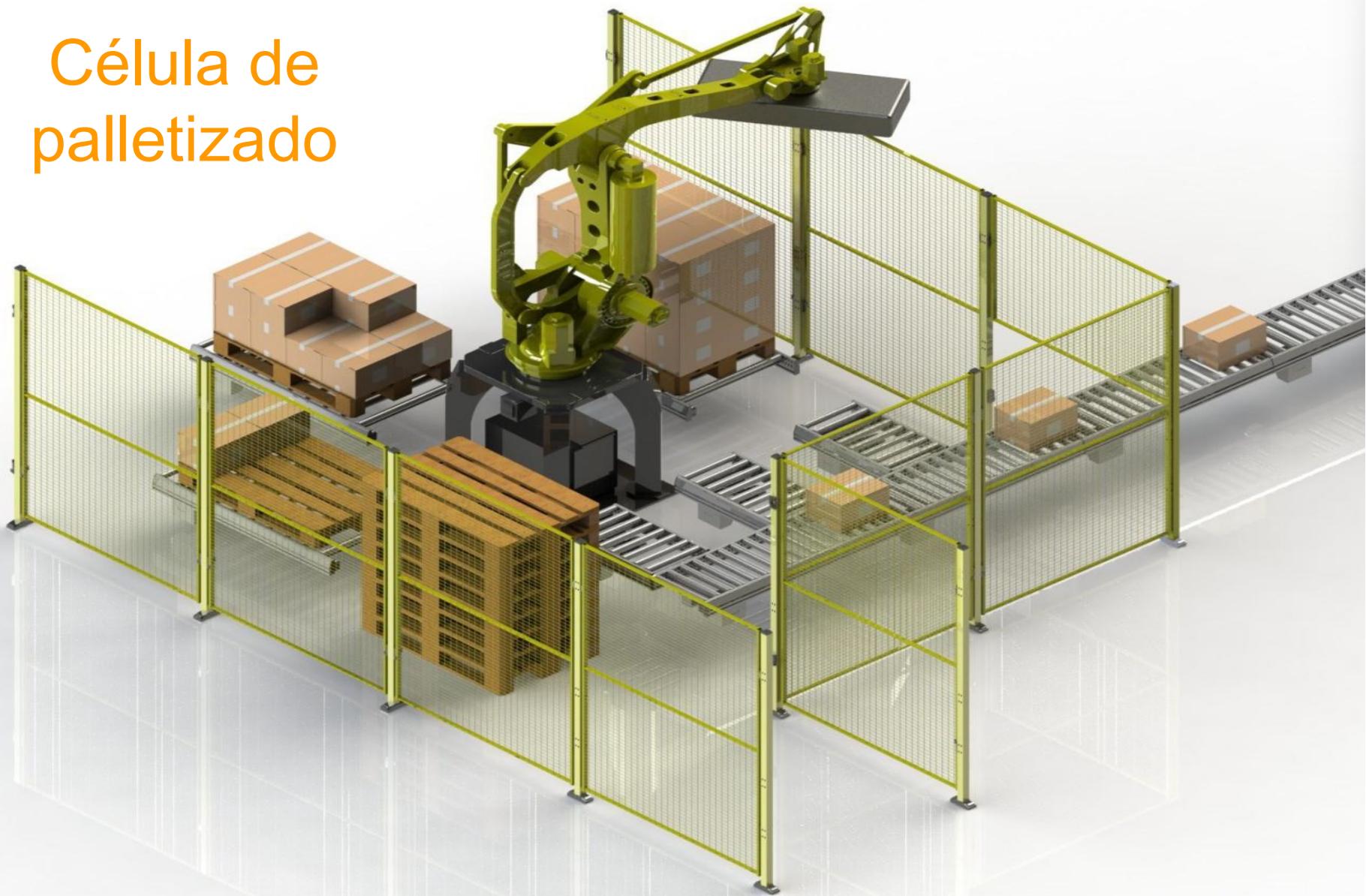
Grippers



Lo importante
El sistema



Célula de palletizado





Aplicaciones





Soldadura y Corte

Caso: Industria metalúrgica

La necesidad

Aumentar la productividad sin personal especializado

Caso: Industria metalúrgica

La solución



[Ver video](#)

Caso: Industria metalúrgica

El resultado

Aumentó la producción sensiblemente.
Aumentó la calidad final.



Automatizado de
procesos
riesgosos



Caso

Industrialización de cerraduras

Caso: Industrialización de cerraduras

La necesidad

Eliminar los errores humanos que configuraban un cuello de botella para la producción.

Caso: Industrialización de cerraduras

La solución



[Ver video](#)

Caso: Industrialización de cerraduras

El resultado

Se eliminaron los errores y la producción aumentó sin incrementar personal.



Palletizado



Caso

Industria química



Caso: Industria química

La necesidad

- Palletizar bolsas de 25 kgs de producto químico en polvo y que las válvulas de carga converjan hacia el centro.
- Evitar problemas de salud laboral por inhalación de polvo.

Caso: Industria química

La solución



[Ver video](#)

Caso: Industria química

El resultado

Hoy en día 1 sola persona está a cargo de toda la operativa.

Casos

Industria láctea 1



Caso 1: Industria láctea

La necesidad

Palletizar cajas de manteca en régimen de 24 horas sin interrupciones.

Caso 1: Industria láctea

La solución



[Ver video](#)

Caso 1: Industria láctea

El resultado

Se logró el resultado esperado.
En base a esto luego se armó un gripper
doble y la producción se duplicó.

Casos



Industria láctea 2

Caso 2: Industria láctea

La necesidad

Asegurar la productividad en el palletizado de cajas de leche en nueva planta.

Caso 2: Industria láctea

La solución



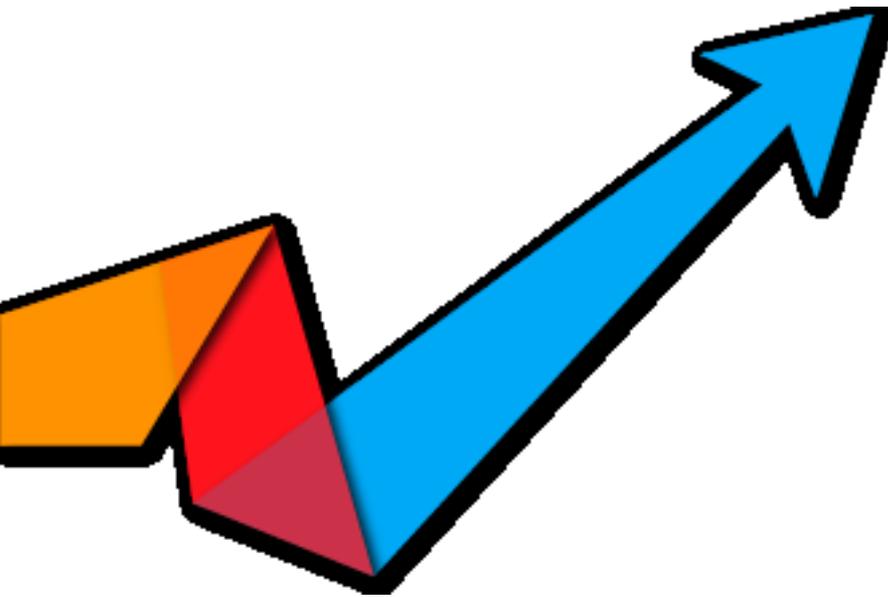
[Ver video](#)

Caso 2: Industria láctea

El resultado

Se logró el palletizado automático sin involucrar personal.

Resultados prácticos



Operativos



Productivos



Económicos



Operativos



- Automatización
- Disponibilidad
- Continuidad
- Mínimo personal
- Salud laboral

Productivos

- Aumento producción
- Sistematización
- Ritmo
- Calidad final



- Aumento rentabilidad por aumento de producción
- Amortización de inversión en 1 año

Económicos



www.kpm.com.uy